

Kartotek
n
m
-
k
-
h
g
Rettelser
t
e
d
c
b
a
3/4 3/4
mm/mm

Instruktion for korrekt installation ved brug af HTEPN SYSTEM

Bor gennem skinnen med Ø 19 mm bor,
eller hvis der er boret i forvejen,
opbores hullet til Ø 19 mm (fig. 1).

Det anbefales at benytte fræser HIN RCV 190

Boring i neutral zone

Hullet reifes

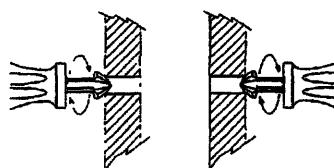
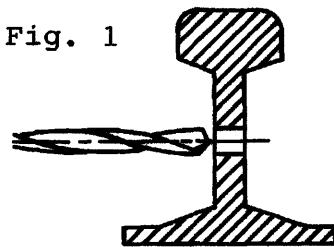


Fig. 1



Kontroller hullet med måledorn
GOD/IKKE GOD. Hullet kan bruges,
hvis den grønne del passer og den
den røde del ikke passer. Hvis den
grønne del ikke passer, er der
benyttet et bør, der ikke er 19 mm,
der opbores med nyt bør. Hvis rød
del passer, skal der bores et nyt hul
ved siden af det andet (fig. 2).

Tolerance Ø 19 +0,7 / -0,1

Obs. mindste afstand mellem hulcentre: 100mm

Indsæt kobberbøsningen i skinnen
(fig. 3)

Fig. 2

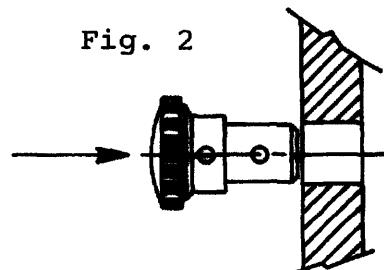
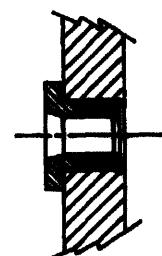


Fig. 3



Indsæt det kalibrerede stempel i bøsningens
flade side. Kontroller at stemplet i værk-
tøjshovedet er i bagerste position, ved at
aktivere værkløjets trykud-
löser. Stemplet skal strammes
til værktøjshovedet ved hjælp
af måledornen (fig. 4)

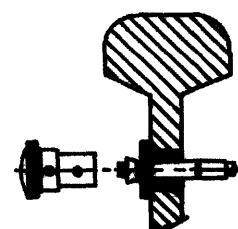
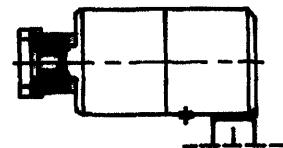


Fig. 4



Tegn	Banestyrelsen
Kontr	02-02-1995
Konstr	Geofors
1995	MA / Hz
HIN	Cec

2 februar 1996

L. Bremstorp

Montage af AR 60 D

Skinnetilslutningsbøsning

IN 253.21

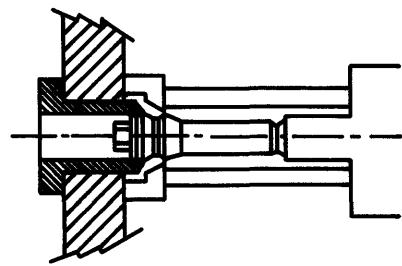
V nr. 1531

Afleser

Konstr	Tegn	Kontr	Rev eft udførelsen
1995	28.95	MA	02-02-1995
HIN	Hz	Sec	Signal

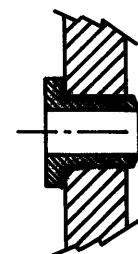
Stemplet trækkes gennem bøsningen, ved at aktivere værktøjet. Stemplet presser bøsningen ud og sikre en god kontakt til skinnen (fig. 5)

Fig. 5



Bøsningen frembringer en krave, der sikre en ekstra låsning til skinnen (fig. 6)

Fig. 6



Den sekskantede bolt indsættes fra kravesiden, således at bolthovedet beskytter kraven (fig. 7)

Kabel med kabelsko, spændeskive og den selvlåsende møtrik påsættes og sammenspændes, så det lægger til på den flade krave. Tilspændingsmoment 60-80Nm (fig. 8)

Fig. 8

Fig. 7

